



LEISTUNGSSTARK. Eine maximale Kipplast von 1198,9 kg sowie einer Einsatzkapazität nach SEA-Norm von 419,6 kg sorgen für eine hohe Leistung selbst bei schwierigsten Bodenbedingungen. Der S925TX erreicht eine maximale Abladehöhe von 217,7 cm.



HYDRAULIK. Serienmäßig ist der S925TX Kompaktlader mit einem Dual-Hydrauliksystem ausgestattet und bringt mit einer Durchflussmenge von 45,4 L/min bzw. 58,7 L/min eine starke Leistung auf eine Vielzahl von Anbaugeräten.



JE NACH ANFORDERUNG. Mit einer universellen Aufnahmeplatte, zwei unterschiedlichen Raupenbreiten (17,8 cm und 22,9 cm) sowie verschiedenen Motoroptionen, ist der S925TX für individuelle Aufgaben gerüstet.



LEICHTER ZUGANG ZU SERVICEPUNKTEN. Tägliche Servicepunkte sowie Wartungsbereiche sind durch die übersichtliche Bauweise selbst ohne Werkzeug zugänglich.



BEDIENERKOMFORT. Die komfortable Arbeitsplattform sowie die einfache Bedienung sorgen für Fahrspaß und eine ruhige, stabile Steuerung des Kompaktladers.



GARANTIE AUF LADERARME. Die Laderarme sind unter einer beschränkten Garantie von 3 Jahren (oder 3.000 Betriebsstunden) gedeckt.











S925TX KOMPAKTLADER

ALLGEMEIN

Länge (mit Standardschaufel): 269,2 cm Länge (ohne Standardschaufel): 213,4 cm

Breite (mit Standardschaufel, 17,8 cm Raupen): 106,7 cm Breite (ohne Standardschaufel, 17,8 cm Raupen): 91,4 cm Breite (mit Standardschaufel 22,8 cm Raupen): 106,7 cm Breite (ohne Standardschaufel, 22,8 cm Raupen): 101,6 cm

Höhe: 147,3 cm

Abladehöhe: 217,7 cm Bodenfreiheit: 15,2 cm

Schaufelstellung (am Boden, Standartschaufel): 33°

Abladewinkel bei max. Abladehöhe (Standartschaufel): 26°
Reichweite der Standardschaufel (bei voller Höhe): 58,1 cm
Gewicht mit Standardschaufel (22,8 cm Raupen): 1.630,7 kg

Gewicht ohne Schaufel (22,8 cm Raupen, Dieselmotor): 1.519,5 kg

MOTOR OPTION 1

Typ: Kubota V1505 Stufe V

Kraftstoff: Diesel Kraftstofftank: 49,2 I Leistung: 18,6 kW (25 PS)

Max. Motordrehmoment: 93,6 Nm

Kühlsystem: Flüssigkeit Max. Neigungswinkel: 30°

Hydrauliksystemfluss: 45,4 L/min

MOTOR OPTION 2

Typ: Kubota WG1605 Stufe V

Kraftstoff: Benzin Kraftstofftank: 49,2 I Leistung: 29,9 kW (40 PS)

Max. Motordrehmoment: 120,7 Nm

Kühlsystem: Flüssigkeit

Max. Neigungswinkel: 30°

Hydrauliksystemfluss: 58,7 L/min

LEISTUNG

Einsatzkapazität (SAE): 419,6 kg

Kippkapazität (mit 74,84 kg Bediener): 1.198,9 kg

Fahrgeschwindigkeit (vorwärts/rückwärts): 18,6 kW (25 PS) - 7,3 km/h / 26,1 kW (35 PS) - 7,3 km/h / 4,8 km/h

Bodendruck (17,8 cm Raupen / 22,8 cm Raupen): 0.4 bar/0.3 bar

EINSATZ

Steuerung: Bediener-Joystick



