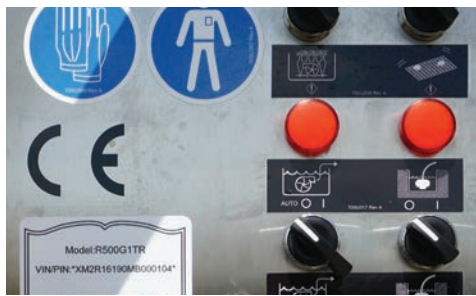
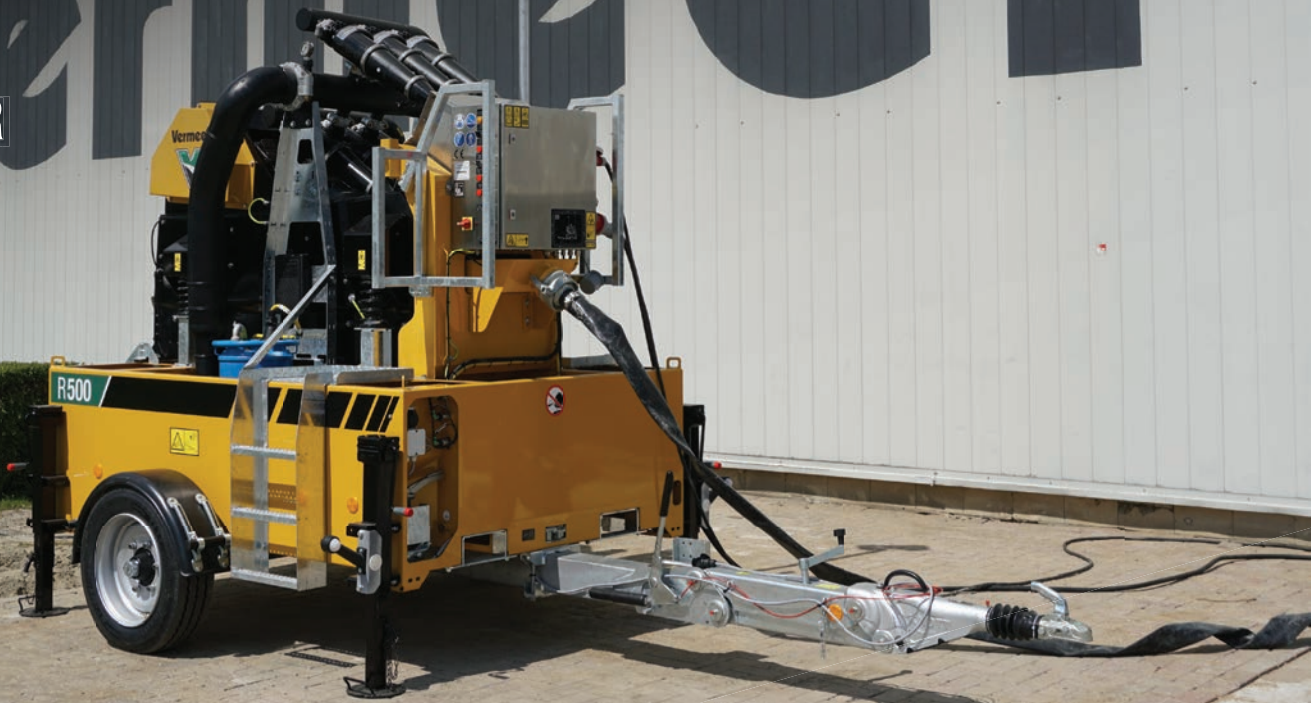


R500 RECYCLER



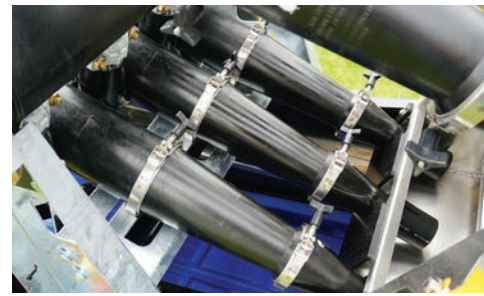
AUTOMATIK-BETRIEB.

- Grubenpumpe | automatisch geregelt
- Voller Tank | Zulaufstopp automatisch
- Spülungskreislauf | Überlauf geschützt
- Stoppt automatisch
- Reduzierter Arbeitsaufwand



SIEBE.

- Grosse Siebfläche
- Einfacher Zugang
- Schnell auswechselbar
- Druckluft-Klemmsystem
- On Board Kompressor



BOHRUSPENSION-AUFBEREITUNG.

- Rütteltechnik | Leistungsstark
- 6 Hydrozyklonen | 4 Zoll
- Grosse Doppeldeck-Siebfläche
- Aufbereitung | Schnell | Effizient
- Grosser Tank | 2,3 m³



LEISTUNG.

- Hochleistungspumpe | 11kW / 15 PS
- Optimale Zirkulation | 2440 l/min
- Rüttel-Deck | Robust
- Kontinuierliche Leistung ist garantiert
- Bei variablem Verarbeitungsvolumen



VERSCHLEISSTEILE.

- Hochwertige Materialien
- Verschleissarme Teile
- Verarbeitung | Präzise | Sorgfältig
- Langlebigkeit | Programmiert
- Wartung | Einfach | Übersichtlich



TRANSPORT.

- Anhängerversion | Auflaufbremse
- Standversion | Gabelstapler
- Zugdeichsel | Höhenverstellbar
- Einfach | Stabil
- Alle Zugfahrzeuge

