

Vermeer®

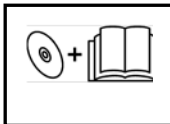
Středisko pronájmu zařízení – pokyny pro zákazníky

Provozní pokyny a bezpečné pracovní postupy

Pařezová fréza Vermeer SC222 Pařezová fréza Vermeer SC252 (Výrobní číslo 15 000 a nižší, bez systému detekce přítomnosti obsluhy) Pařezová fréza Vermeer SC352

Navštivte prosím
webové stránky
vermeer.com a
shlédněte video
k problematice
bezpečnosti a
provozu pařezové
frézy

Pracovník střediska pronájmu nebo technik **Vám vysvětlí** každý z následujících **kroků při používání stroje a bezpečných pracovních postupů předtím**, než tuto pařezovou frézu použijete.



VÝSTRAHA: Nepoužívejte pařezovou frézu a nepokoušejte se ji uvést do provozu dřívě, dokud neporozumíte její správné činnosti a postupům pro zajištění bezpečnosti při práci. Přečtěte si Návod k obsluze. Seznamte se s bezpečnostními výstražnými štítky, které jsou instalovány na stroji. Ve středisku pronájmu můžete také shlédnout video k problematice provozu a bezpečnosti pařezové frézy Vermeer. Jestliže si nejste jisti, že jste porozuměli obsahu nebo významu bezpečnostních výstrah nebo informací o činnosti stroje, požádejte pracovníka střediska pronájmu nebo technika o podrobné vysvětlení.

URČENÉ POUŽITÍ: Vermeer SC222, SC252 a SC352 jsou samohybné pařezové frézy ovládané obsluhou stojící či kráčející vedle stroje, zkonstruované výhradně pro použití při odstraňování pařezů a kořenů stromů až pod úroveň povrchu země pomocí řezání a frézování.

PROVOZNÍ POKYNY

1. Přeprava pařezové frézy:

- Před přepravou stroje na návěsu nebo nákladním vozidle si přečtěte bezpečnostní pokyny a informace o nakládce v příslušném návodu pro návěs nebo nákladní vozidlo.
- Před nakládáním očistěte stroj tak, aby z něj při přepravě nepadaly žádné nečistoty na silnici. Nadzdvihněte a vycentrujte frézovací kolo. Zapojte zámky pohonu kol (u strojů SC222 a SC252) nebo zámek diferenciálu (u stroje SC372), abyste během nakládky zabránili stroji v zatáčení. Nakládku i vykládku provádějte na rovném povrchu a řiďte stroj v kolmém směru vůči návěsu nebo korbě nákladního vozidla.
- Po dokončení nakládky spusťte frézovací kolo dolů na plošinu návěsu nebo korby. Nebo, pokud je stroj takto vybaven (u strojů SC222 a SC252), instalujte trubku přepravního zámku, čep a závlačku pro zajištění ramena ve zdvižené poloze. Pro zajištění stroje během přepravy použijte upoutávací oka na stroji a standardní postupy pro jeho bezpečné připoutání.

2. Příprava pařezové frézy k provozu:

- Kontaktujte středisko systému One-Call ve vaší oblasti a vyžádejte si informace o umístění všech podzemních rozvodů v blízkosti místa výkonu prací.
- Před nastartováním stroje zkontrolujte úroveň hladin všech provozních kapalin a stav čističe vzduchu.
- Při provozu stroje je nutno používat ochranné pomůcky. Vždy používejte ochrannou přilbu, bezpečnostní boty a pomůcky pro ochranu zraku a obličeje. Jestliže pracujete v blízkosti dopravního ruchu, noste reflexní oděv.
- Zkontrolujte pracovní prostor a odstraňte volné kusy dřeva, kameny, dráty a další nečistoty z prostoru kolem pařezu(ů).
- Postupujte velmi opatrně při práci na svazích, kde může dojít k převrácení stroje. Při jízdě ve svažitém terénu řiďte stroj tak, aby jeho strana s ovládacími prvky pro obsluhu směřovala k vrcholu svahu.
- Při pojíždění mezi pařezy vypojte pohon frézovacího kola. Nikdy se nevozte se na stroji.

3. Nastartování pařezové frézy:

- Se spínačem pohonu frézovacího kola ve vypojené poloze nastavte plyn na střední otáčky motoru a vytáhněte ven knoflík sytiče. Nastartujte motor. Po zahřátí motoru zasuňte knoflík sytiče do polohy pro pracovní chod motoru a snižte otáčky na volnoběh.
- Zapojte a vypojte pohon frézovacího kola výhradně s motorem pracujícím ve volnoběžných otáčkách.

4. Frézování pařezu:

- Použijte ovládací prvky pohonu kol a řídicí páky pro ustavení stroje do polohy s frézovacím kolem vycentrovaným nad horní hranou pařezu. Manévrování se strojem si usnadníte tím, že vypojíte jeden zámek pohonu kola nebo zámek diferenciálu (SC352). Než začnete frézovat pařez, opět zámky zapojte.
- S motorem běžícím na volnoběh zapojte spínačem pohon frézovacího kola pro zvýšení otáček motoru na maximum; pak použijte páku ovládání bočního pohybu frézovacího kola a zlehka odfrézujte horní hranu pařezu po celé šířce.
- S frézovacím kolem umístěným po straně pařezu snižte polohu frézovacího kola, a plynulým pohybem odfrézujte další část pařezu do větší hloubky. Rozsah a rychlost frézování závisí na tvrdosti dřeva.
- Opakujte tento postup, dokud nedosáhnete požadované hloubky, nebo dokud neodfrézujete pařez do hloubky odpovídající polovině průměru frézovacího kola. Nikdy pařez frézovacím kolem nepodřezávejte z boku. Podřezávání může způsobit prudké zpětné rázy stroje a poškození jeho součástí.
- Zdvihněte frézovací kolo vzhůru, použijte ovládací páku pohonu kol k popojetí strojem blíže k pařezu a opakujte frézovací cykly. Když použijete ovládací páku pro zdvižení frézovacího kola, upravte podle potřeby polohu ovladače pohonu kol tak, aby se stroj plynule přibližoval k pařezu, a frézovací kotouč se přitom neposouval příliš daleko.

5. Odstraňování úlomků dřeva:

- Pokud nahromaděné úlomky dřeva překážejí činnosti stroje, nadzdvihněte frézovací kolo, vypojte jeho pohon a popojed'te strojem směrem od pařezu.
- Vypněte stroj v souladu s příslušnými pokyny, počkejte, až se frézovací kolo zcela zastaví, a odstraňte úlomky dřeva hráběmi nebo lopatou.
- Nastartujte znovu stroj, ustavte jej zpět do pracovní polohy a pokračujte v činnosti.

6. Postup vypnutí stroje:

- Snižte otáčky motoru na volnoběh.
 - Jakmile otáčky motoru poklesnou na volnoběh, vypněte spínačem pohon frézovacího kola.
- VÝSTRAHA:** Po vypojení spojky se bude frézovací kolo ještě chvíli otáčet.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček. Než odejete od ovládacích prvků stroje, počkejte, až se frézovací kolo zcela zastaví.

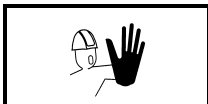
Návod k obsluze a pokyny pro zákazníky střediska pronájmu zařízení jsou k dispozici i v jiných jazycích. Kontaktujte productsafety@vermeer.com.

Bezpečné pracovní postupy jsou popsány na druhé straně

Pracovník střediska pronájmu nebo technik Vám vysvětlí každý z následujících bezpečných pracovních postupů a provozních kroků předtím, než tuto pařezovou frézu použijete.

BEZPEČNÉ PRACOVNÍ POSTUPY

Níže jsou uvedena vybraná bezpečnostní výstražná sdělení. Další bezpečnostní informace jsou uvedeny na bezpečnostních výstražných štítcích na stroji a v návodu k obsluze připevněném ke stroji. Ve středisku pronájmu je k dispozici video k problematice provozu a bezpečnosti pařezové frézy Vermeer, které zde můžete shlédnout.



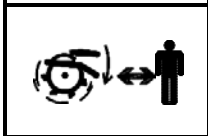
VÝSTRAHA: V době činnosti stroje musejí všechny přihlízející osoby a nechránění pracovníci stát mimo prostor stroje a pracoviště.



NEBEZPEČÍ: Kontakt s otáčejícím se frézovacím kolem způsobí vážný úraz, utržení končetiny nebo smrt.



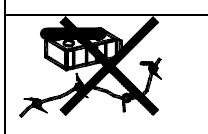
- Otáčející se frézovací kolo může vymršťovat materiál a předměty.



- Vždy používejte stroj s dolů spuštěným ochranným krytem frézovacího kola. Udržujte bezpečnou vzdálenost od frézovacího kola. Před přepravou stroje vždy vypněte pohon frézovacího kola.



VÝSTRAHA: Předměty vymršťené otáčejícím se frézovacím kolem mohou zranit obsluhu stroje.



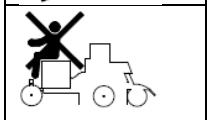
- Před spuštěním stroje odstraňte z pařezu a z pracovního prostoru volně ležící kusy dřeva, sekundární porost, kameny, dráty a ostatní nečistoty.



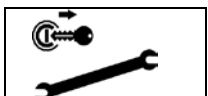
- Používejte ochrannou přilbu, pomůcky pro ochranu očí a ochranný obličejový štít.



VÝSTRAHA: Při převrácení stroje může dojít k přimáčknutí obsluhy, což může mít za následek vážný úraz nebo smrt.



- Při poježdění se nikdy nevozte na stroji.



VÝSTRAHA: Před zahájením servisu, čištění, oprav nebo přepravy stroje použijte Postup vypnutí stroje, který je vysvětlen v jeho návodu k obsluze.



VÝSTRAHA: Nedodržení jakýchkoli výše uvedených bezpečnostních pokynů nebo bezpečnostních pokynů uvedených na štítcích na stroji či v návodu k obsluze může způsobit vážný úraz nebo smrt. Tento stroj lze používat pouze pro ty účely, pro které byl určen, a které jsou vysvětleny v návodu k obsluze.

Provozní pokyny jsou uvedeny na druhé straně