



# **EFFIZIENTE AUFBEREITUNG**

- Siebe I pneumatisches Schnellwechselsystem
- Füllstand-Regelung I autonom
- · Grubenpumpe I automatisch gesteuert
- Maschinensteuerung I Selbsterklärend
- · Einsparung von Arbeitszeit



# **HOHE STANDZEITEN**

- Hochwertige I Komponente
- Umwälzpumpe I Magnum Magnachrome
- Robuste Konstruktion
- Verschleißfeste Bauteile
- Modularer Aufbau



# **BOHRSUSPENSIONS-AUFBEREITUNG**

- Hervorragende Separationswerte
- Hydrozyklonen 12,4 Zoll I Lange Version
- Extra-Große-Siebfläche
- Leistungsstarke Rütteltechnik
- Pumpen I Zwei-Kreislauf-System



#### **MISCHLEISTUNG**

- · Einzugstarker Saugschlauch
- Spezielle Venturi Düse I Große Öffnung
- Polymere I Schnelles Einfüllen
- Rührwerk I Kraftvoll 2,2 kW
- · Optimales Mischen



# **TRANSPORT & SCHNELLER AUFBAU**

- Standard-ISO-Container-Maße
- Alle Module kompakt im Innern verstaubar
- Inkl. Rüttelmodul I Installation am Zielort
- Hochheben + Vierteldrehung
- Modularer Aufbau



# **HAKENLIFT-SYSTEM**

- Höhenverstellbar mit
- Niedrigen Rollen oder
- Hohen Rollen
- Je nach Transportanforderung
- LKW I Großbehälter-Transporter



DO MORE.







# **MR1000** MISCHER & BOHRSUSPENSIONS-AUFBEREITER

#### **TRANSPORTMODUS**

Gewicht Leerzustand: 11.700 kg

Rüttel-Modul: 2,900 kg

Länge: 6.5 m Breite: 2.5 m Höhe: 2.7 m

# **ARBEITSMODUS**

Länge: 6.8 m Breite: 4.0 m Höhe: 4.9 m

# **SPÜLUNGSTANK**

Tankkapazität: 23 m<sup>3</sup>

Bohrsuspension/ aktives Volumen: 18 m<sup>3</sup>

# **BOHRSUSPENSION-AUFBEREITUNG**

Verarbeitungs-Kapazität: 1000 l/min Feststoffabscheidung: Bis zu 30 t/h

Rüttler: Extra-Große-Siebfläche

Grobabscheidungs-Deck: 2,16 m2 Polyurethan-Siebe

Primärdeck: 2,2 m2 Drahtgitter-Siebe

Filter: 2 Hydrozyklone - 12, 4 Zoll I Lange Version

#### **PUMPEN**

Umwälzpumpe: 3000 l/min 37 kW Mission Magnachrome mit

Gleitringdichtung

Förderpumpe: 2500 I/min 22 kW Mission Magnum mit

Gleitringdichtung

#### **ELEKTRISCHE LEISTUNG**

Stromanschluss: 400 Ampere Powerlock-Anschlüsse

Empfohlenes Aggregat: 150 kVA, 400 V, 50 Hz

# **HAUPTMERKMALE**

Erdunasklemme: Serienmäßia

Elektrischer Überspannungsschutz: Serienmäßig Automatische Motorüberwachung: Serienmäßig 4 - 6 Zoll-Kardan-Kupplungen: Serienmäßig

Rüttel-Deck I Winkel Pneumatisch einstellbar: Serienmäßig

Saug-Mischsystem: Serienmäßig

Anschluss für Grubenpumpe: Serienmäßig

Integrierte Siebe: Serienmäßig

Schaltschrank aus rostfreiem Stahl: Serienmäßig

IP68 LED-Arbeitsleuchte I Spritzwasser geschützt: Optional

Zusätzliche Stromanschlüsse 230 V + 380 V: Optional

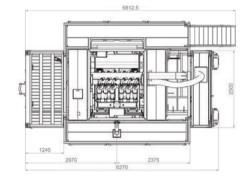
Fernsteuerung I Umschaltventil: Optional

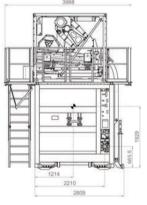
Hakenarm-Containerlader I verstellbar: Optional

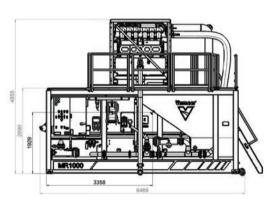
Grubenpumpe: 1000 l/min 5,5 kW Kabel- und Schlauchpakete: Optional

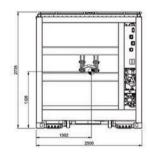
Automatische Füllstandskontrolle: Vollautomatischer Betrieb

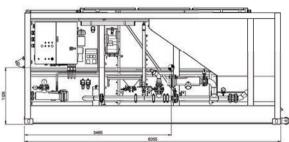
möglich!











EQUIPPED TO DO MORE.

Vermeer Manufacturing International Goes behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung oder Verpflichtung Änderungen an Technik, Design und Spezifikationen vorzunehmen, Verbesserungen hinzuzufügen oder die Produktion einzustellen. Die abgebildeten Geräte dienen nur zur Veranschaulichung und können optionales Zubehör oder Komponente enthalten, die für die jeweilige Region spezifisch sind. Weitere Informationen zu den Maschinenspezifikationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Vermeer-Händler. Vermeer, das Vermeer Logo Equipped to Do More und Eco Idle sind Marken der Vermeer Manufacturing Company in den USA und/oder anderen Ländern. Caterpillar ist eine Marke von Caterpillar Inc.